

Kopii po
rozhodnutí
obdrží

Strojírny,
n.p.
Kunovice

P.B. L 13/005

pro převzaté letouny L 13

Čís. UH-L13-NZ 7

Počet listů 5 L. 1

Typ — vzor L 13

Datum

21.10.60.

Název měněné části

Zajištění táhla brzdících klapek
proti zlomu

Serie 1. + 13.

Změna provedena dle

reklamace zahraničního zákazníka;
dle zkušeností z provozu v našich aeroklubech

Stupeň závažnosti

1

Důvod změny

Ovládací táhla brzdících klapek se v provozu ohýbají
a lámou.

Potřebné součásti, návod k provedení změny

Běž. čís.	Foč. ks	Název	Číslo výkresu	Materiál	Rozměry	Poznámka
1.	2	Doraz páky	SK-L13-047			
2.	2	Narážka	SK-L13-048			
3.	2	Plech nárážky	SK-L13.049			
4.	2	Šroub	M4x18 ČSN 02 1101	dle normy		
5.	2	Matice	M4 LDN 3217	dle normy		
6.	4	Šroub	M3x12	dle normy		
		se zápust.hlavou	ČSN 31 3142			
7.	4	Matice samojist.	M3 LDN 3217	dle normy		
8.	2	Matice	M6 ČSN 31 3202.2	dle normy		

Stručná charakteristika.

Dosavadní provedení ovládacího mechanismu brzdících klapek nezajišťuje tyto proti přelomitnutí přes maximální polohu /na př.působení dynamického rázu na klapky/ a ovládací táhlo klapek se z tohoto důvodu láme. Doraz, upevněný na vaně brzdící klapky horní, zamezuje překročení max.výchylky a tím ohýbání a lámání táhla.

Platnost změny pro výrobky, záložní části a určení, kdo změnu provede

Platí pro všechny letouny od 1. do 13. serie.

Úpravu si provedou držitelé letounů sami.

Materiál potřebný k úpravě dodá závod SPP Kunovice.

Náklady spojené s realizací změny hradí závod SPP Kunovice.

Mateřský závod (případně hlav.
inž. MVS)

ZVS

MNO

Vyhotovil

s.Slováček

VTÚ - EVÚ

Rubriku
Druh hláš.
vyplňte
ZÁVADA
nebo
NÁVRH
(na změnu)
nebo
ODCHYLKA
nebo
ZMĚNOVKA
nebo
NÁVOD NA
ZMĚNU

Hlášení podává: Strojírny, n.p. Kunovice	Druh hlášení (pokračování) Návod na změnu pro převzaté letouny	Skupina	Číslo hlášení: UH-L13-NZ7 Počet listů: 5 List: 2
---	--	---------	---

Postup prací

1. Demontáž horní brzdící klapky.

Po otevření brzdících klapek je nutno horní brzdící klapky z obou křídel demontovat. /Detail A, obr.č. 1/. Místa demontáže naznačená na obr.č. 2 - pohled X.

Demontáž spočívá:

- a/ v odšroubování pos. (10) /šroub, matice, podložka/ na nosných pákách klapky
- b/ v odšroubování dvou lícovaných svorníků ovládacích táhel brzdící klapky /na obr.č. 2, pohled X, pos. (11) nakreslen svorník jeden, druhý zakrývá táhlo pos. (13)/.
- c/ v odšroubování šroubku ukostření na nosné trubce brzdící klapky /viz pos. (12), pohled X, obr.č. 2/.

2. Úprava vany horní.

Dle obr.č. 2, detail Y uvolnit montážní otvor pro montáž narážky /šroubky pro demontáž označeny pos. (14)/. Dle téhož obrazu odvrtnat dva udané nýty na čele vany /viz detail Y, obr.č. 2, řez B-B/. Otvory po nýtech převrtat společně s plechem narážky /pos. (3), obr.č. 3/ na průměr ϕ 3,1. Dle téhož obrázku /a řezu A-A na obr.č. 3/ našroubovat na čelo vany plech narážky - šroubky a matice označeny pos. (6), (7). Po přišroubování vložit dovnitř gumovou narážku pos. (2), tuto svrtat přes otvor ϕ 4,2 s vanou a přitáhnout šroubkem a maticí pos. (4) a (5), obr.č. 3 k čelu vany. /Viz obr.č. 3, řez A-A/. Tyto úpravy provádět pomocí volného montážního otvoru.

3. Úprava páky ovládní brzdících klapek.

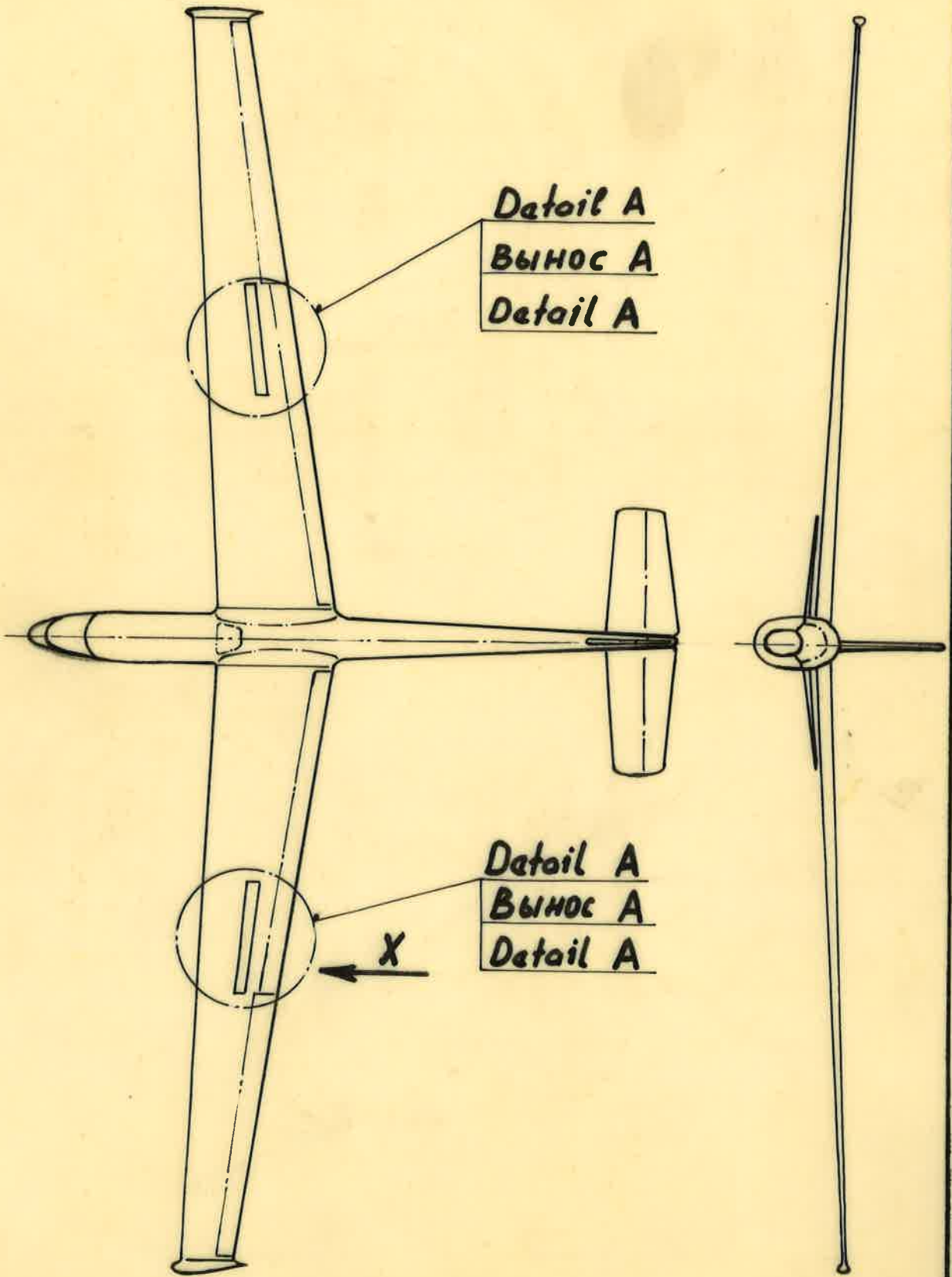
Na páku ovládní brzdících klapek /obr.č. 3, řez A-A, pos. (15)/ namontovat doraz páky pos. (1). Pro zpětnou montáž použít šroub z demontáže, matici pos. (8) dle seznamu. /Podložku z demontáže dle potřeby./ Matici po namontování zadůlčikovat se šroubem dvěma důlčíky. Páku pos. (15), obr.č. 3 případně upravit opilováním vnitřního lemu dle obr.č. 3 - pro uložení dorazu pos. (1).

Po provedení všech shora uvedených prací namontovat zpět brzdící klapku horní do míst, naznačených na obr.č. 2 - obrázek pro demontáž - pohled X. Dle téhož obr. namontovat zpět víko montážního otvoru, viz detail Y - šrouby pro montáž pos. (14) včetně ukostření.

Po všech vyjmenovaných úpravách je letoun opět připraven k provozu.

P 21 181005

Обр. 1
Фиг. №.1
Fig. 1



Detail A
Вынос A
Detail A

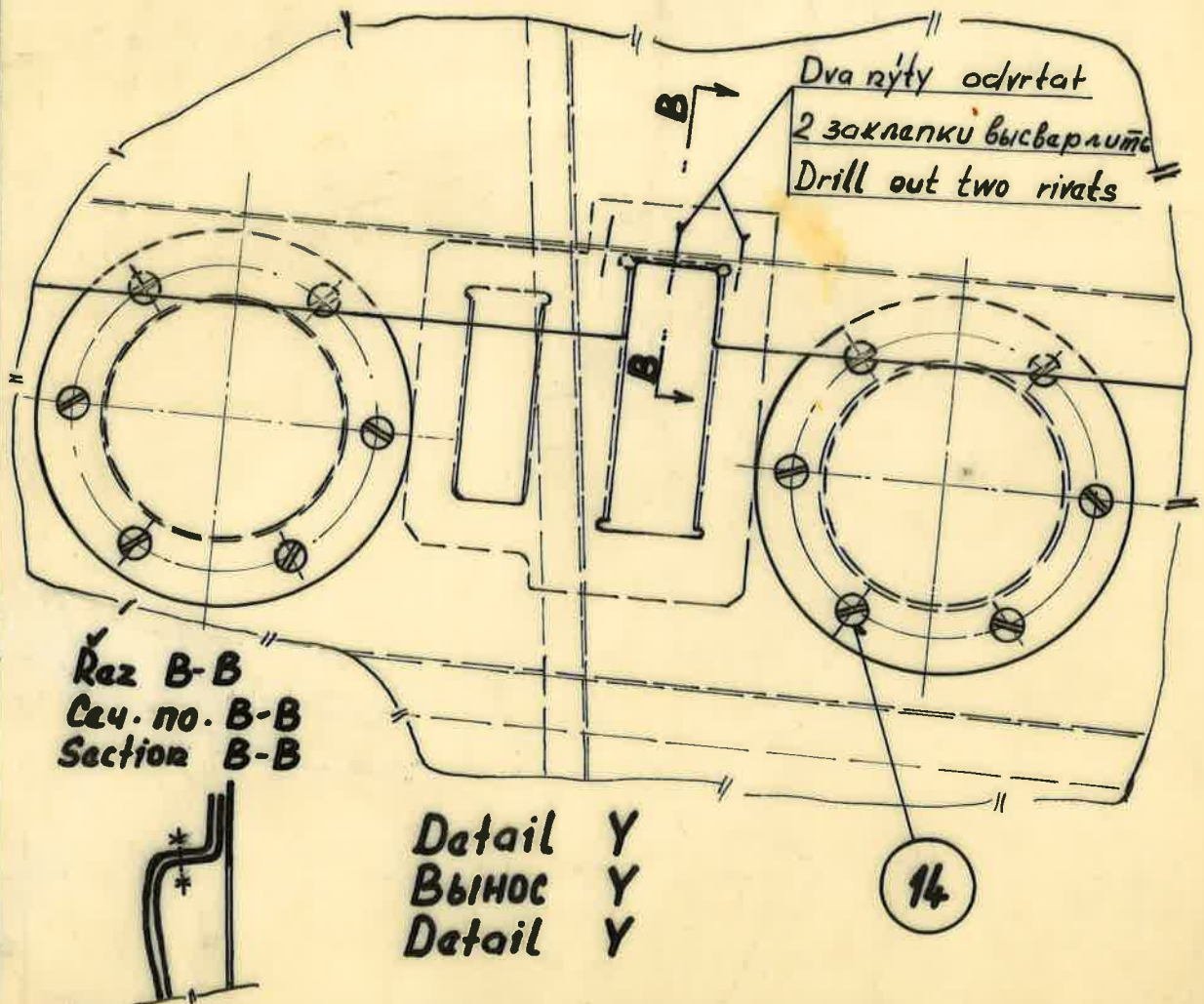
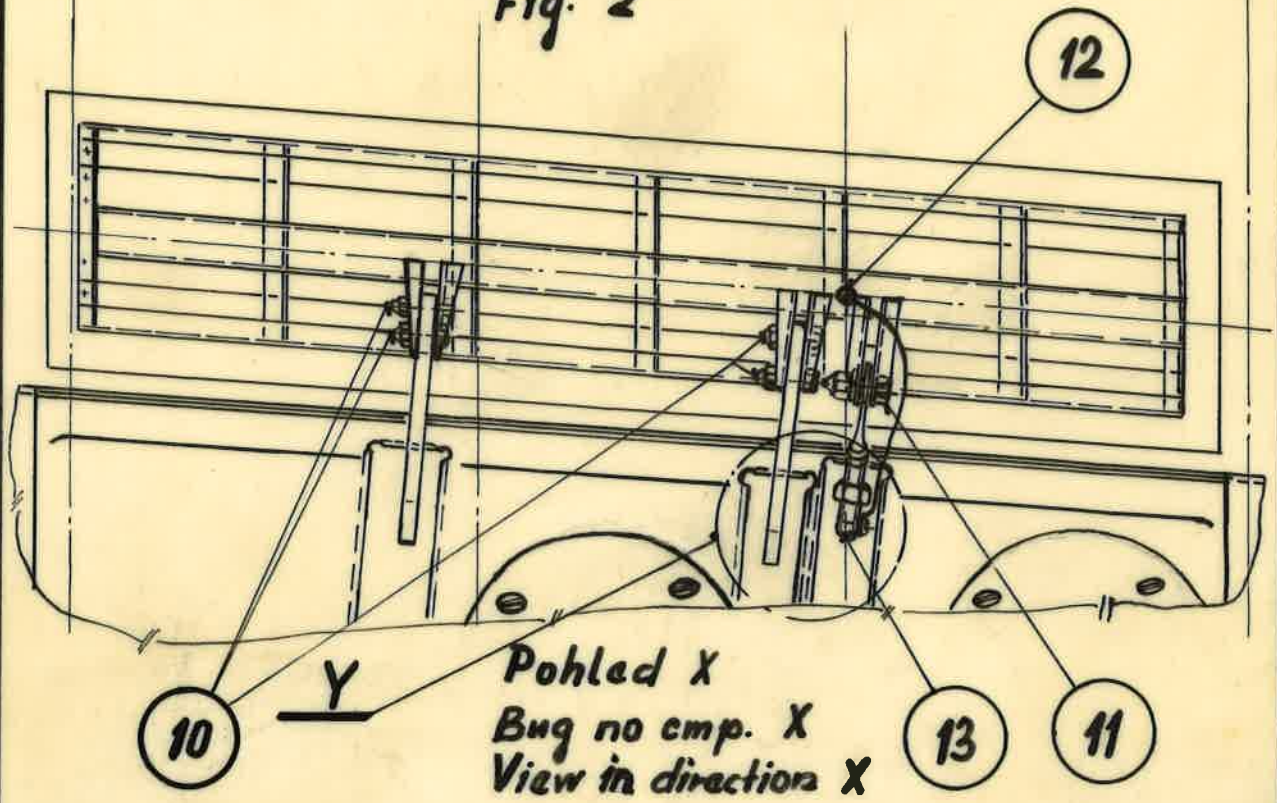
Detail A
Вынос A
Detail A

X

Р.В. L 13/005

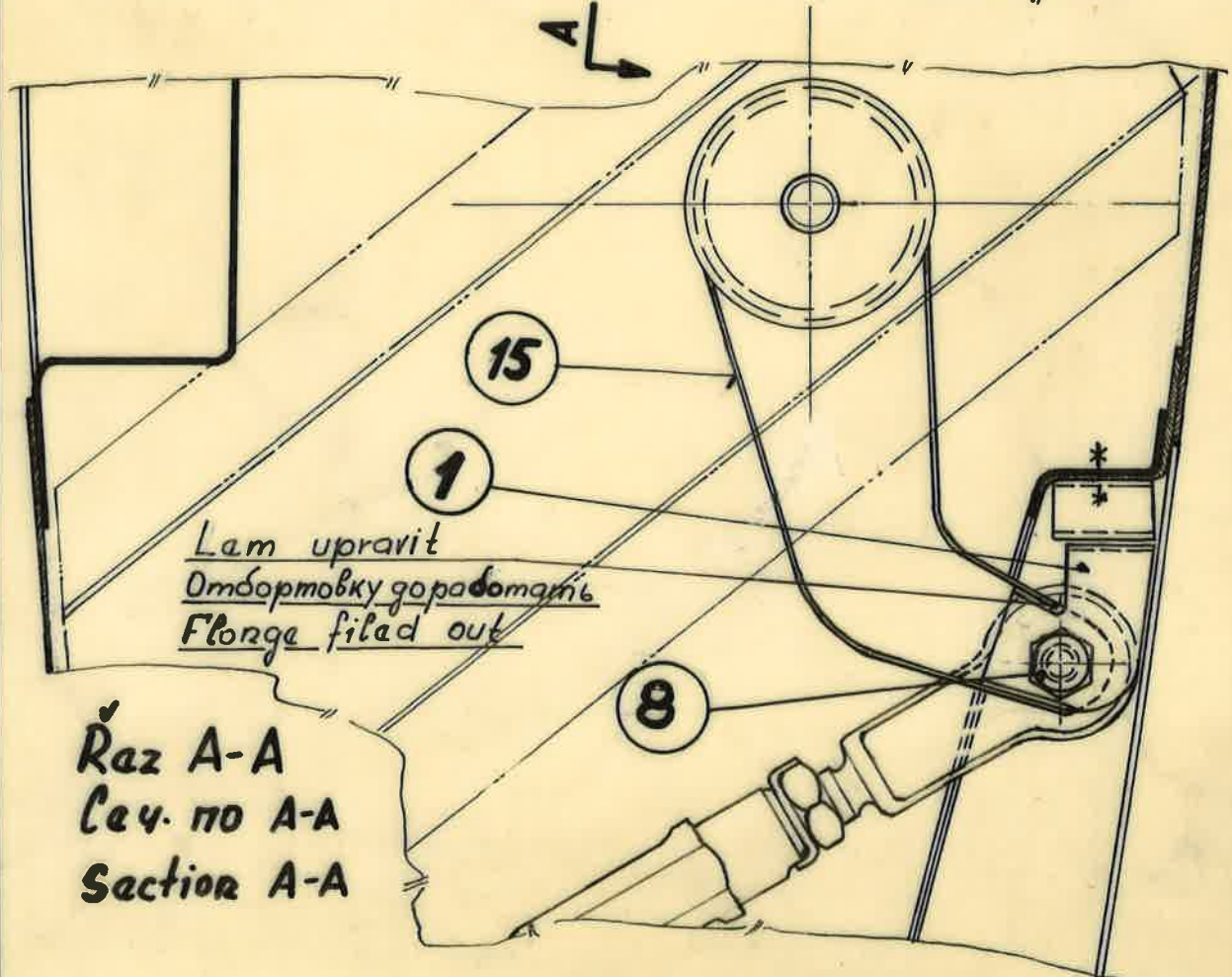
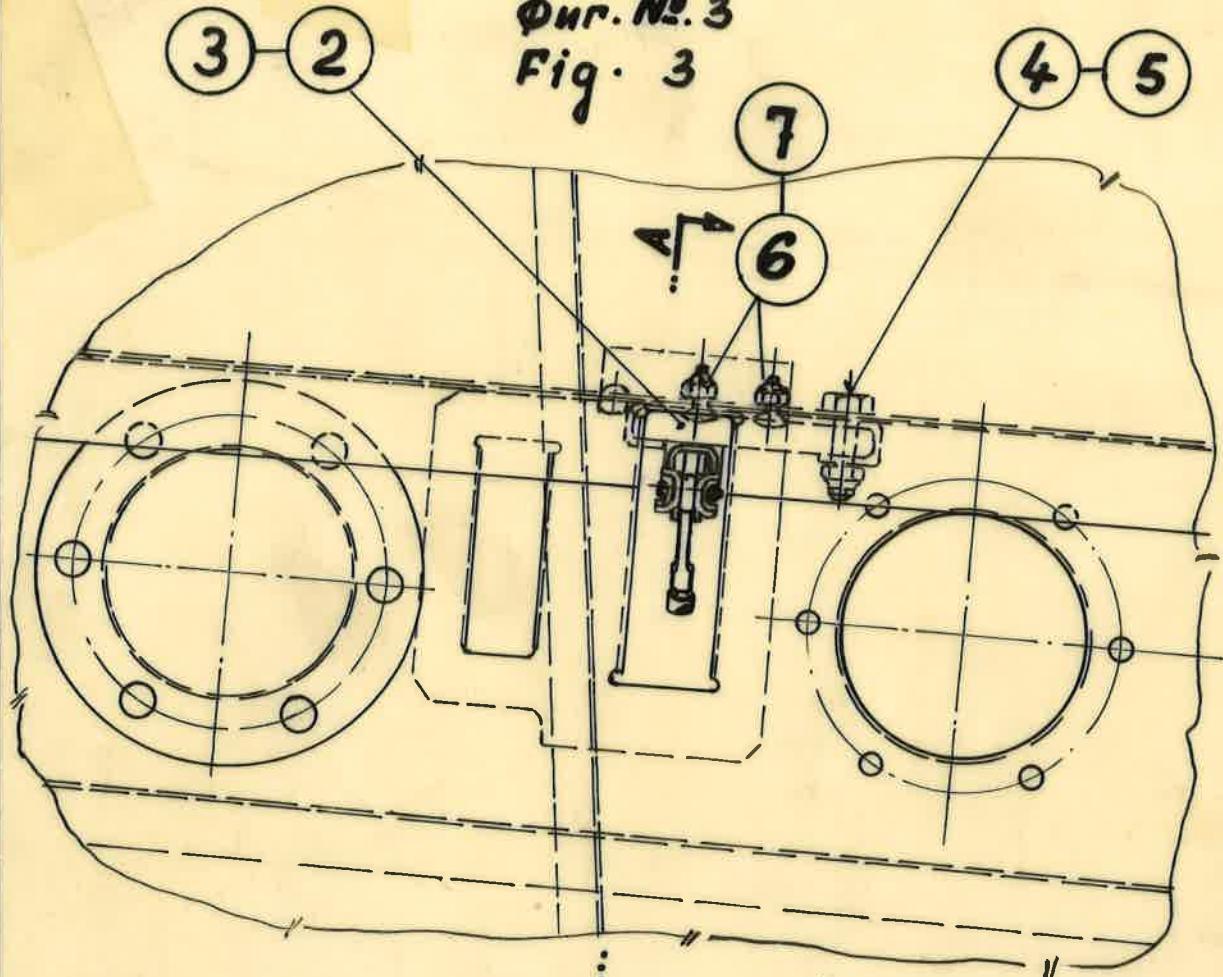
УН-693 - NZ 7
Фиг. №. 2 29/1.61

Obr. 2
Фиг. №. 2
Fig. 2



P.B L 13/005

Obr. 3
Фиг. № 3
Fig. 3



Lam upravit
 Отбортовку горючего
 Flange filed out

Рез А-А
 Сеч. по А-А
 Section A-A

РБ L13/005

L13- N3 7
 29/8. 50