

# Sdružení přesných strojíren Letňany

ZÁVOD SPP N. P. KUNOVICE

## PROVOZNÍ BULLETIN č. L13/018

List č. 1

Listů 4

**Týká se:** Úpravy letounů L 13 v.č. 170101 až 172530.

**Důvod:** V provozu větroňů L13 došlo v ojedinělých případech k ulomení pouzdra spojovacího čepu vodorovných ocasních ploch. Předložený bulletin řeší zajištění čepu v tomto případě.

**Opatření provést nejpozději:** Pojištění čepu přes pouzdro se doplní dalším pojištěním pomocí nové doplněné konsoly.

**Provést nejpozději do:** 30 dnů po obdržení tohoto bulletinu a materiálu

**Provede:** Uživatel

**Náklady hradí:** Výrobní závod

**Potřebný materiál dodá:** Výrobní závod

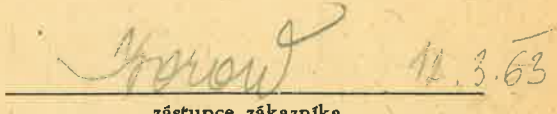
**Seznam materiálu a postup práce je uveden na listech č.** 2

**které jsou nedílnou součástí tohoto bulletinu**


**Přílohy:** 2 listy vyobrazení

**Bulletin nabývá platnosti:** 18.4.1963

  
výrobce

  
zástupce zákazníka

  
Omnipol

  
Státní letecká správa při min. dopravy

Materiál potřebný k úpravě.

Běž. č.	Ks	Název	Č.v.	materiál	rozměry	poznámka
1.	1	Úhelník	SK-L13-092			pos. (1)
2.	2	Nýt	2024 A 50-2,6-7			pos. (2)

Postup práce.

1. Provést sklopení ocasních ploch do transportní polohy a zajistit je.
2. a/ Dle obr.č. 1,2, bod I ustavit k pouzdru pro spoj.čep VOP úhelník pos. (1) /na přepážce č. 15/.  
b/ Značit na úhelník pos. (1) střed otvoru pro pojišťovací špendlík.  
c/ Do úhelníku vrtat otvor  $\phi$  1,5 pro špendlík.  
d/ Úhelník opět ustavit na místo dle obr. a nasunout částečně přes pouzdro a úhelník pojišťovací špendlík /sespodu/.  
e/ Vrtat přes úhelník pos. (1) a přepážku č. 15 2 otvory  $\phi$  2,7 pro nýty pos. (2).  
f/ Provést zahloubení  $90^\circ$  do hloubky 1,2 mm pro závěrné hlavy nýtů.  
g/ Nýtovat 2 nýty 2,6x7 /provedení dle obrasu/.
3. Ustavit VOP do polohy za letu, nasadit spoj. čep a pojistit špendlíkem přes úhelník pos. (1), pouzdro a čep.

L13/018

Vypracoval:

Močíčka

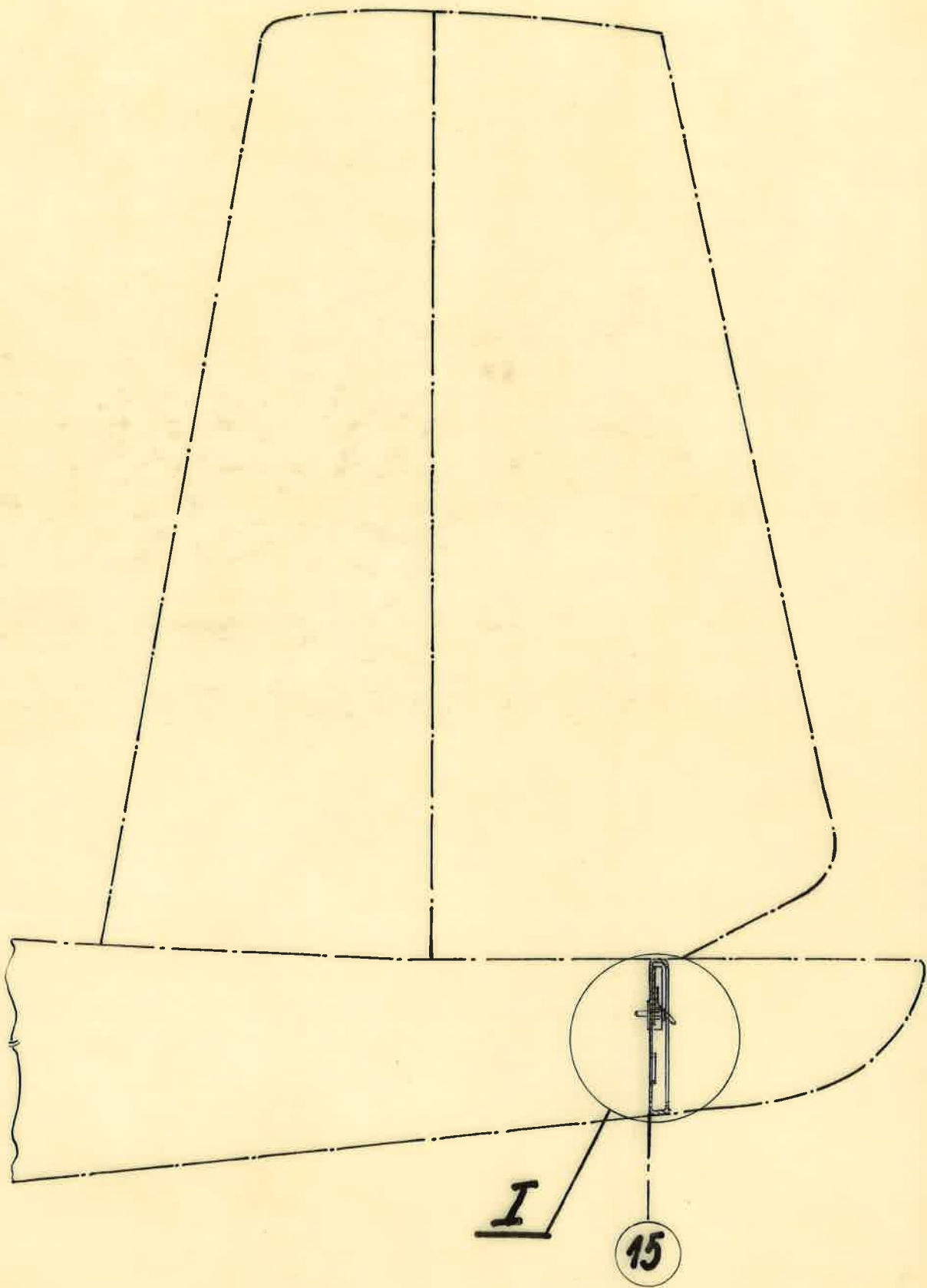
Kontroloval:

Schválil:

List: 2

Listů: 4

1



2

I

