

Sdružení přesných strojíren Letňany
ZÁVOD SPP, N. P., KUNOVICE

PROVOZNÍ BULLETIN č. L 13/019

List č. 1
Listů 8

Týká se Úpravy pák zadních pedálů větroně L 13 výrobních čísel 172101 až 172601.

Důvod: U výše uvedených letounů byla na pákách provedena z funkčních důvodů konstrukční úprava, která má nežádoucí vliv na tuhost páky.

Opatření: Na pákách se provede zesílení pro zvýšení tuhosti.

Provésti nejpozději do: Do 30 dnů po obdržení materiálu a bulletinu.

Provede: Uživatel

Náklady hradí: Výrobní závod

Potřebný materiál dodá: Výrobní závod

Seznam materiálu a postup práce je uveden na listech č. 2, 3, které jsou nedílnou součástí tohoto bulletinu.

Přílohy: 5 listů vyobrazení

Bulletin nabývá platnosti: 25. 5. 1963

inž. Černočský v.r.
výrobce

inž. Boron v.r.
zástupce zákazníka

Langová v.r.
Omnipol

inž. Jílek v.r.
Státní letecká správa při min. dopravy

Materiál potřebný k úpravě.

Běž. č.	Ks	Název	Č.v.	materiál	rozměr	poznámka
1.	2	Výztuha	SK-L13-096	30 ChGSA	Pl.3 19x55	
2.	12	Nýt	3x10 ČSN 02 2301.0			
3.	3	Závlačka	1,6x15 ČSN 02 1781.02			pos. 20
4.	1	Závlačka	2x18 ČSN 02 1781.02			pos. 16
-	-	Lepidlo		K 88	0,6 kg	
-	-	Acetonové rozpustidlo			0,25 kg	

Postup práce.

1. Dle obr.č. 1 vyjmout z letounu přední sedačku pos. (1), demontovat šrouby s maticemi a podložkami pos. (2),(3),(4),(5),(6),(7) a přední opěradlo pos. (8) vyjmout. Opatrně odlepit gumový povlak podlahy pos. (9).
2. Dle obr.č. 2 demontovat šrouby pos. (10) protiprašných manžet pos. (11). Manžety vysunout směrem nahoru a demontovat šrouby s maticemi a podložkami pos. (12),(13),(14), dále demontovat šrouby pos. (15).
3. Dle obr.č. 3 demontovat závlačky, matice, podložky a svorníky pos. (16),(17),(18),(19),(20),(21),(22),(23), dále demontovat matice, podložky a svorníky pos. (24),(25),(26). Vyjmout celý můstek řízení pos. (27) spolu s překrytem pos. (28), kresleným na obr.č. 2.
4. Dle obr.č. 4 demontovat u pravých a levých pák pos. (29), šrouby a matice pos. (30), (31) s přemostěním pos. (32), dále demontovat závlačky, matice, podložky a šrouby pos. (20),(33),(34),(35) a šrouby s maticemi pos. (36), (37). Páku pos. (29) vysunout.
5. Dle obr.č. 5 ustavit do pák pos. (29) výztuhu pos. (38) a dle otvoru ve výztuze vrtat do páky 6 otvorů ϕ 3,1 pro nýty. Nýtovat 6ti ocelovými nýty 3x10. Dle otvorů v páce vrtat přes výztuhu otv. ϕ 4,2 pro šroub přemostění.
6. Umýt podlahu v kabině, můstek řízení a podlahovou gumu /od starého lepidla/ nitroředidlem.
7. Dle obr.č. 4 opět ustavit upravené páky pos. (29) na letoun do původní polohy, nasunout šrouby pos. (36) a dotáhnout maticemi pos. (37). Zapojit táhlo pomocí šroubu, matice, podložky a nové závlačky pos. (20),(33),(34),(35). Zapojit

Vypracoval:
Močička

Kontroloval:

Schválil:

List: 2

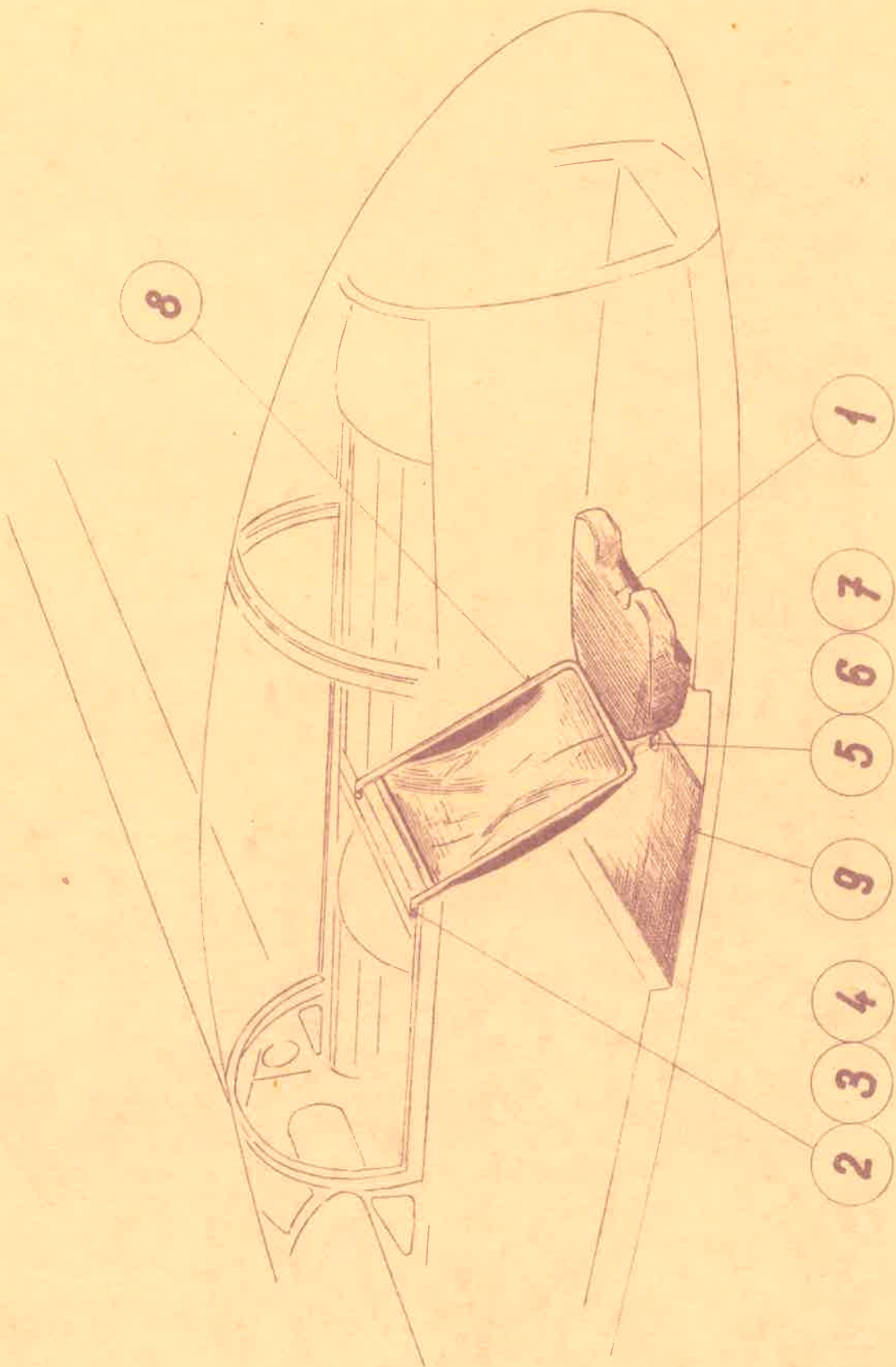
65
přemostění pos. (32) šroubem a maticí pos. (30),(31) - matici pojistit lakem. Odkoušet, zda vidlice táhel při max. výkyvech pedálů nechytají o výstupu páky. V případě že ano, je možno kritické místo spilovat do hloubky max. 0,5 mm a chránit je povrchově nátěrem - viz detail "D", obr.č. 5.

8. Dle obr.č. 2 ustavit můstek řízení pos. (28) na původní místo a přišroubovat jej šrouby, maticemi a podložkami pos. (12),(13),(14),(15).
9. Dle obr.č. 3 zapojit - pružinu šroubem, maticí, podložkou pos. (24),(25),(26) - táhla šrouby, maticemi, podložkami a novými závlačkami pos. (16),(17),(18),(19),(20),(21),(22),(23).
10. Dle obr.č. 2 ustavit protiprašné manžety pos. (11) a přichytnout šrouby pos. (10).
11. Natřít podlahovou gumu a podlahu lepidlem K 88, nechat asi 2 hodiny schnout při normální teplotě, po zaschnutí natřít opět podlahu a gumu, po pěti minutách gumu nalepit na podlahu.
12. Dle obr.č. 1 namontovat do letounu opěradlo pos. (8) šrouby, maticemi, podložkami pos. (2),(3),(4),(5),(6),(7) a sedačku pos. (1).

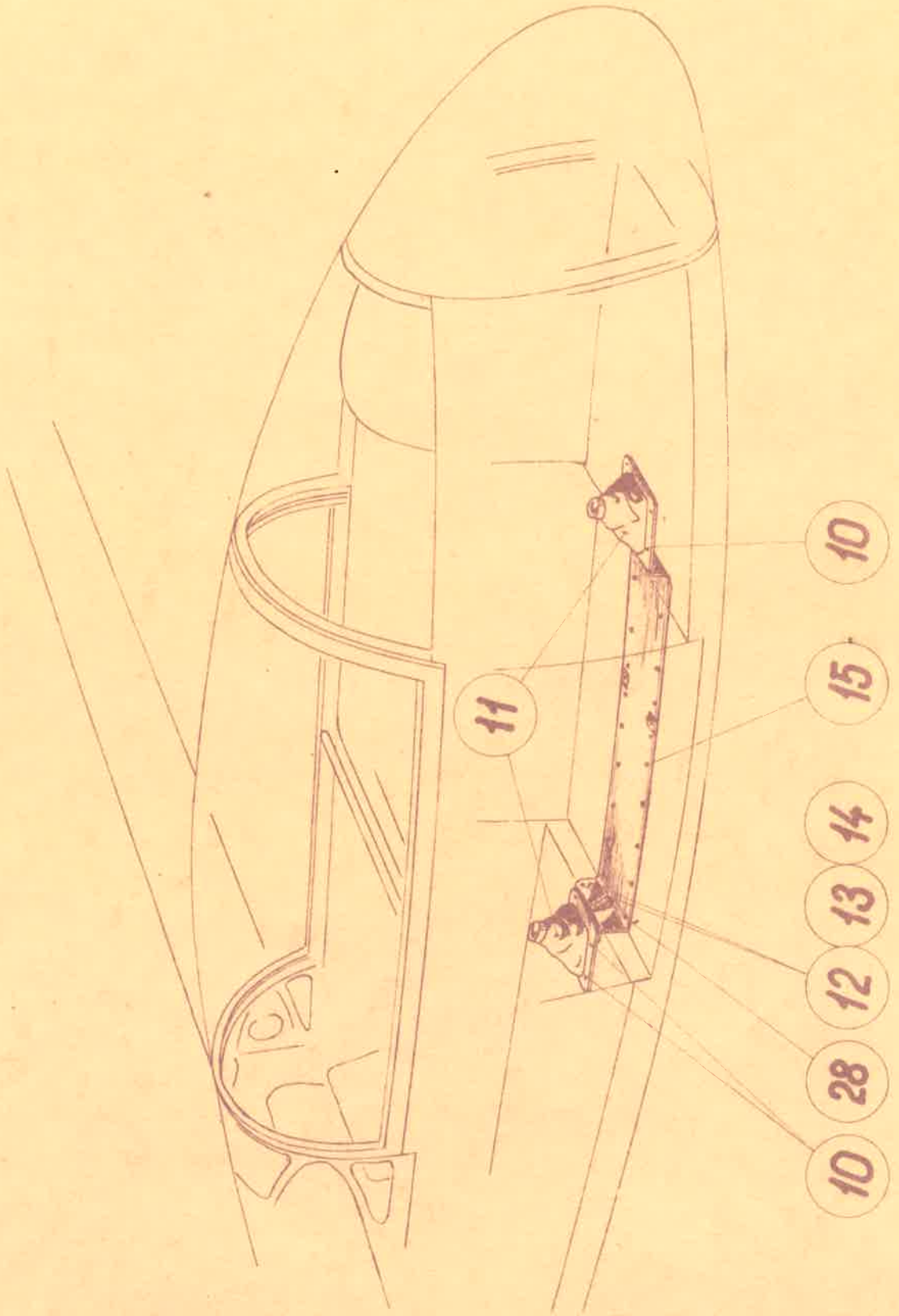
610/117/019
PB

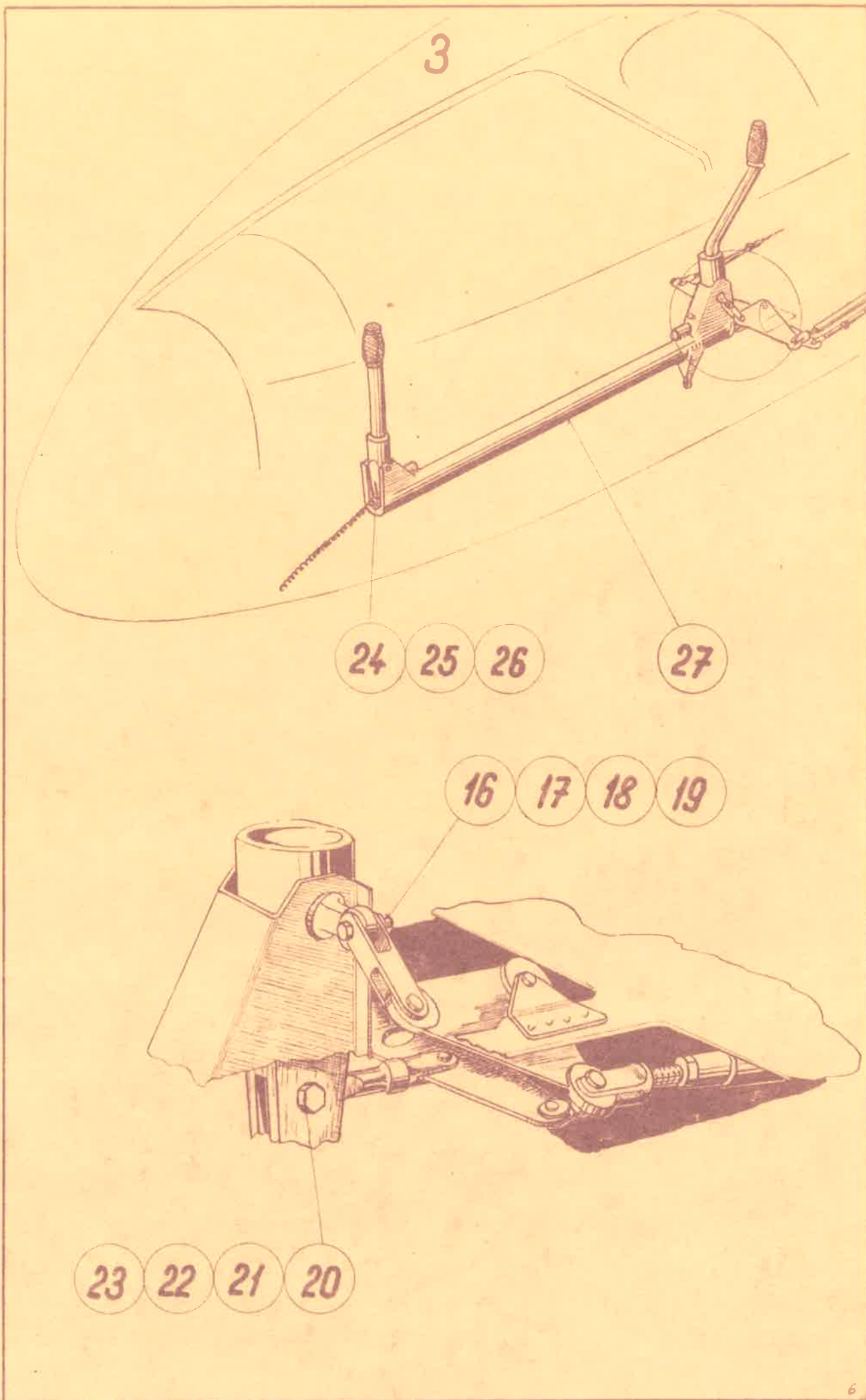
610/117/019 PB	Vypracoval: Močička	Kontroloval: 	Schválil: 	List: 3
-------------------	------------------------	---	---	---------

1

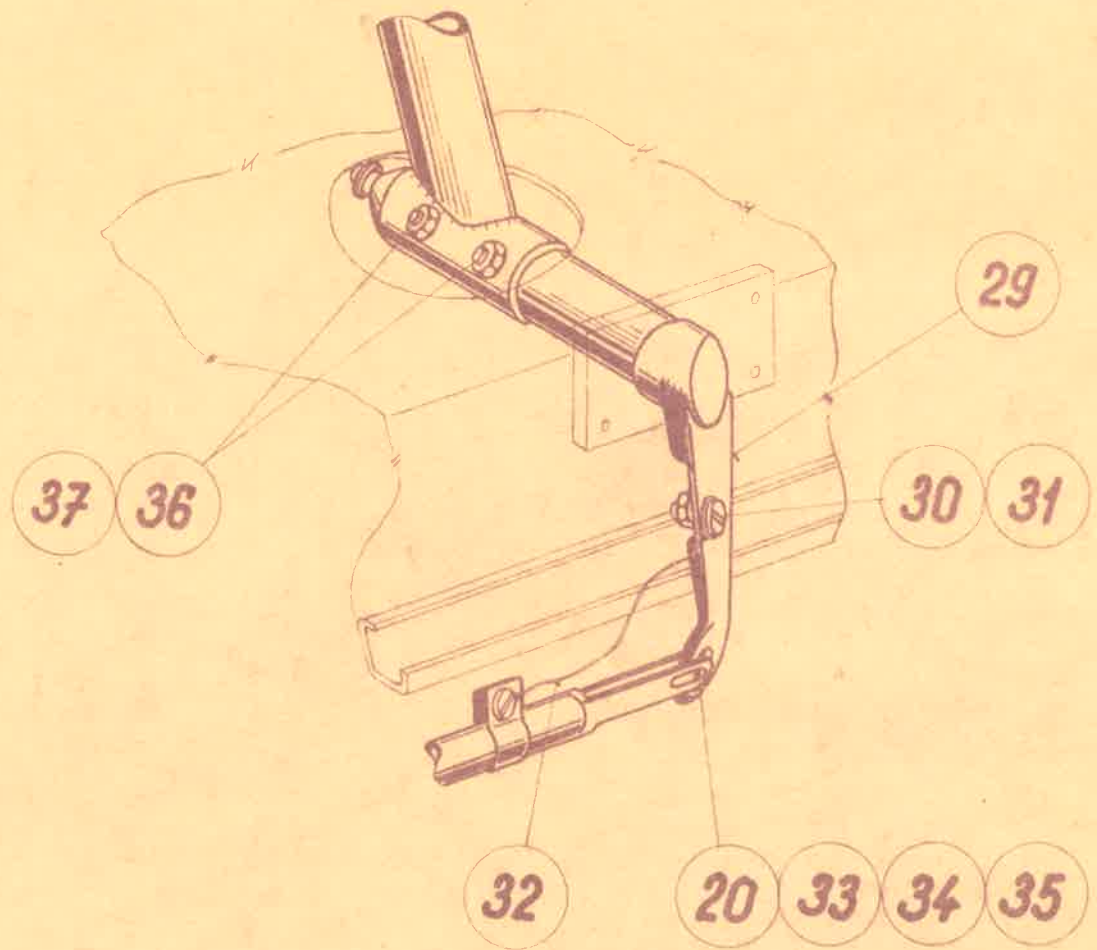
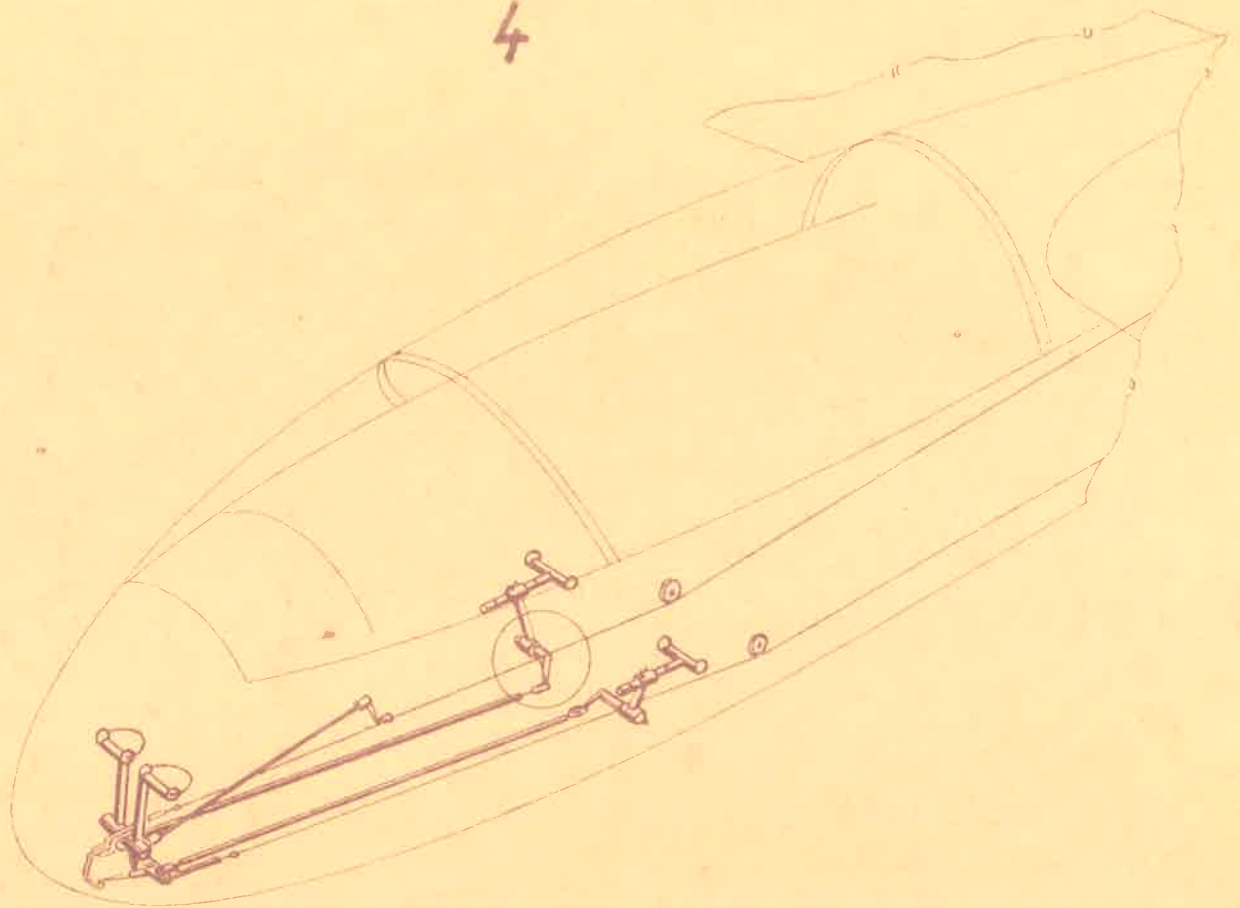


2

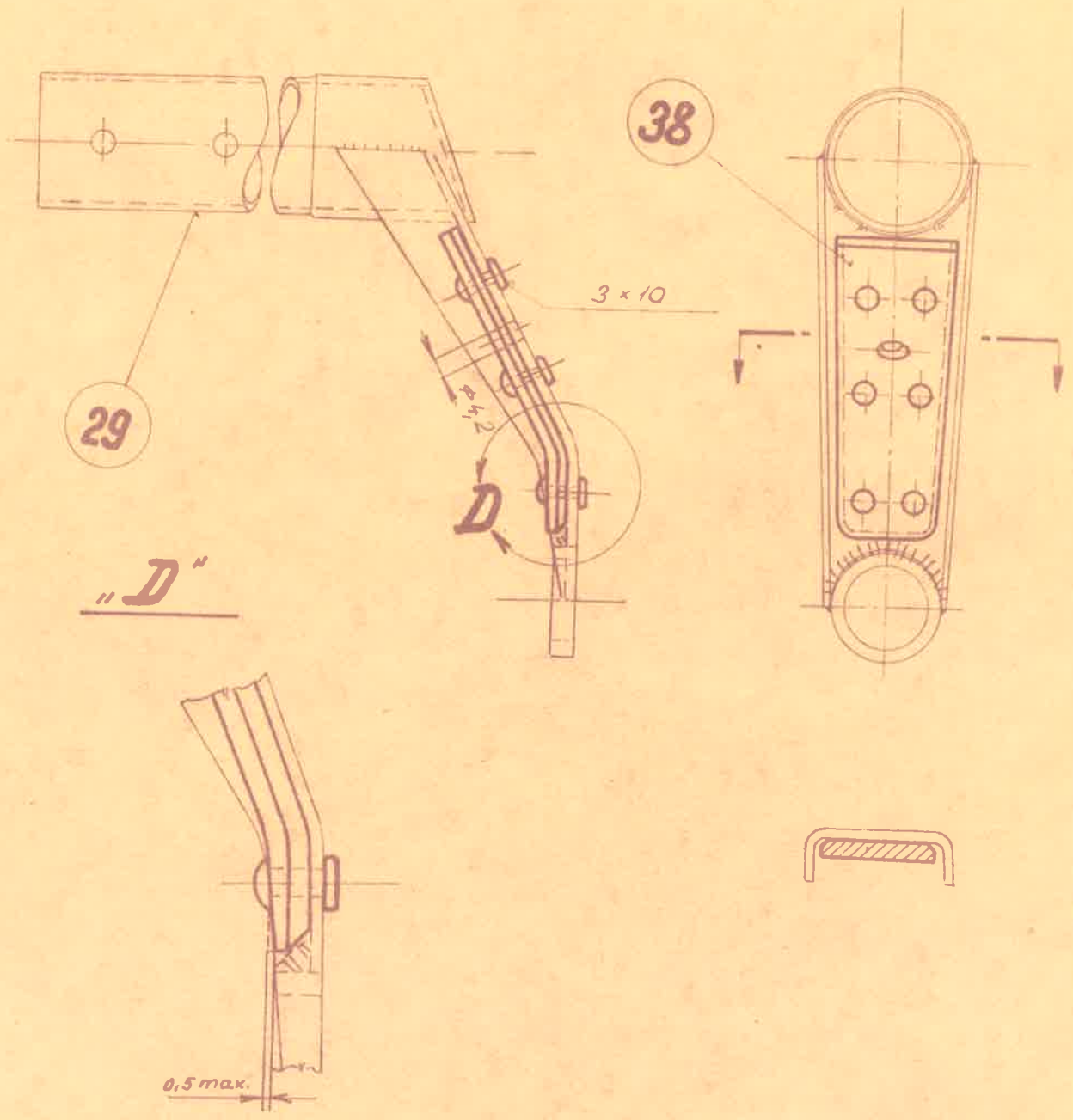




4



5



413/019