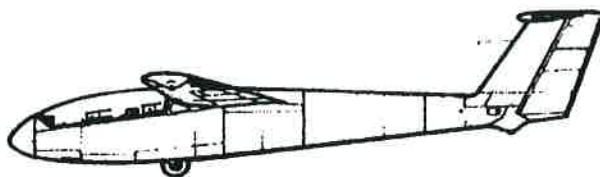




Aircraft Industries, a.s.



## ZÁVAZNÝ BULLETIN

ZB číslo: **L23/052a**

**Týká se:** Kluzáků L23 Super-Blaník.

**Předmět:** Kontrola a případná výměna vnitřních závěsů výškového kormidla na stabilizační ploše.

**Důvod:** Výskyt trhlin na závěsech.

**Provést nejpozději do:** Ihned po obdržení bulletinu.

**Provede:** Nedestruktivní kontrolu kapilární zkouškou: Organizace oprávněná pro provádění kontrol dle požadavků ČSN EN 571-1 nebo ASTM E 165 nebo ASTM-E1209 nebo AMS-2647 nebo MIL-STD-271.  
Demontáž, montáž, případnou výměnu závěsů: Oprávněná servisní organizace.

**Náklady hradí:** Provozovatel.

**Potřebný materiál dodá:** Aircraft Industries a.s., Kunovice, Česká republika na objednávku.

**Bulletin nabývá platnosti:** Dnem schválení.

**Listů celkem:** 3

Ing. Pešák Miroslav  
Hlavní konstruktér

Technický obsah tohoto dokumentu je schválen na základě oprávnění projekční organizace  
č. EASA.21J.119.  
2.3.2010

## A. POSTUP PRÁCE

### 1. Přípravné práce

- Dle postupu 55-10-00, str. 401, demontujte VOP z kluzáku.
- Dle postupu 055-20-00, str. 401, demontujte ze stabilizační plochy výškové kormidlo.

### 2. Kontrola vnitřních závěsů výškového kormidla na stabilizační ploše

- Kontrolovaná oblast: Povrch stojiny závěsu z obou stran v okolí oválného odlehčovacího otvoru.
- Kontrolu proveďte nedestruktivní kapilární zkouškou. Použitá metoda musí odpovídat požadavkům: ČSN EN 571-1 - Nedestruktivní zkoušení-Kapilární zkouška nebo ASTM E-165 - Standard Practice for Liquid Penetrant Inspection nebo ASTM-E-1209 - Standard Method for Fluorescent Penertant Examination Using the Water Washable Process nebo AMS-2647 - Fluorescent Penetrant Inspection-Aircraft and Engine Component Maitenance nebo MIL-STD-271 . Requirements for Nondestructive Testing. Parametry zkoušení jsou závislé na zařízení, které bude použito.
- Kritéria přípustnosti: Trhliny v kontrolované oblasti dílce jsou nepřijatelné.
- Pokud na kontrolovaných závěsech nebyly zjištěny trhliny, proveďte zápis do letadlové knihy dle části H, bod 1.
- Pokud na některém kontrolovaném závěsu byly zjištěny trhliny, proveďte výměnu poškozeného závěsu dle bodu 3 tohoto bulletinu.

**Upozornění:** V případě nálezu trhlin, odešlete tento dílec i s protokolem o zkoušce výrobcí. Protokol musí obsahovat informaci zda se jedná o levý nebo pravý závěs, o poloze a rozměrech trhlin, výrobní číslo kluzáku, nálet a počet startů od uvedení do provozu.

V případě negativního nálezu (trhliny nezjištěny), zašlete informaci o provedené kontrole s uvedením výrobního čísla kluzáku, náletu a počtu startů od uvedení do provozu na e-mail adresu [safelife@let.cz](mailto:safelife@let.cz).

### 3. Výměna vnitřních závěsů výškového kormidla na stabilizační ploše

**Upozornění:** Při výměně obou závěsů proveďte výměnu postupně. Nedemontujte oba závěsy současně.

- Dle č.v. A730 250N postupně odstraňte nýty upevňující závěs a závěs demontujte. Při odstraňování nýtů postupujte dle PTP kap. 20-20-02.
- Z původního závěsu přeneste otvory pro uchycení závěsu na stojinu nosníku na nový závěs. Vrtejte otvory Ø 3,1.
- Dle č.v. A730 250N pomocí rozpěrky ustavte nový závěs. Pomocnými šrouby a maticemi M3 upevněte závěs k nosníku.
- Dle původních otvorů v potahu vyvrtejte otvory Ø 3,1 v závěsu. Pomocnými šrouby a maticemi M3 upevněte závěs.
- Dle postupu 055-20-00, str. 401, předběžně namontujte výškové kormidlo.
- Dle postupu 55-10-00, str. 401, předběžně namontujte VOP.
- Ověřte volnost chodu výškového kormidla.
- Demontujte VOP a výškové kormidlo.
- Postupně demontujte pomocné šrouby s maticemi, otvory Ø 3,1 převrtejte na Ø 3,6 a odjehlete Nanýtujte konzolu nýty Ø 3,5.

#### 4. Zakončovací práce

- Všechny prostory, ve kterých byly provedeny montážní práce, pečlivě vyčistěte od zbytků materiálu a nečistot.
- Dle postupu 055-20-00, str. 401, namontujte výškové kormidlo na stabilizační plochu.
- Dle postupu 55-10-00, str. 401, namontujte VOP na kluzák.
- Dle PTP kap. 8-20-00, proveďte kontrolní nivelaci stabilizační plochy.

#### B. ZÁSTAVBOVÉ DÍLY DODÁVANÉ VÝROBCEM KLUZÁKU

Uvedené počty kusů platí pro výměnu jednoho závěsů. Pro výměnu obou závěsů je počet kusů dvojnásobný.

Poz.	Identifikátor	ks/kluzák	Název
1	A730 258N	1	Konzola
2	3531 3511	6	Nýt 3,5x11 ČSN 022304.5
3	3519 3509	3	Nýt 3,5x9 ČSN 022302.5
4	3519 3510	4	Nýt 3,5x10 ČSN 022302.5

#### C. POTŘEBNÁ DOKUMENTACE

Provozně technická příručka kluzáku L23 SUPER-BLANÍK  
Výkres A730 250N

#### D. SPECIÁLNÍ PŘÍPRAVKY

Rozpěrka 121-513-50002

Lze objednat u výrobce kluzáku Aircraft Industries a.s., 686 04 Kunovice,  
Česká republika nebo vyrobit podle dokumentace objednané u výrobce kluzáku.

#### E. NÁHRADNÍ DÍLY V PROVOZU

Bez vlivu

#### F. HMOTNOST KLUZÁKU

Bez vlivu

#### G. ZÁPIS DO LETADLOVÉ KNIHY PO REALIZACI BULLETINU

1. Provedena kontrola vnitřních závěsů výškového kormidla na stabilizační ploše na trhliny podle ZB L23/052a. Trhliny nebyly zjištěny.
2. Provedena výměna (levého, pravého, obou) vnitřního závěsu výškového kormidla na stabilizační ploše podle ZB L23/052a.

Datum: .....

Provedl:.....  
(čitelný podpis osvědčujícího pracovníka)

#### H. PRŮVODNÍ DOKUMENTACE

Bez vlivu.

Vypracoval: Ing. Zdeněk Klofáč 

Schválil: Ing. Michal Šácha 